



中华人民共和国国家标准

GB 3200-89

调整转号: YS/T 235-94

钼精矿技术条件

Technical requirements for molybdenum concentrate

1989-03-22发布

1990-01-01实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

钼精矿技术条件

GB 3200—89

Technical requirements for molybdenum concentrate

代替 GB 3200—82

1 主题内容与适用范围

本标准规定了钼精矿的技术要求、试验方法、检验规则和包装、标志、质量证明书。
本标准适用于经浮选所得的钼精矿，供生产氧化钼、钼铁、钼盐等用。

2 引用标准

YB 735 钼精矿分析方法

3 技术要求

3.1 按化学成分不同，钼精矿分成10个牌号。以干矿品位计算应符合下表规定。

牌 号	化 学 成 分, %									
	钼 不小于	杂质 不大于								
		SiO ₂	As	Sn	P	Cu	Pb	CaO	WO ₃	Bi
KMo53-A	53	6.5	0.01	0.01	0.01	0.15	0.15	1.50	0.05	0.05
KMo53-B	53	5.0	0.05	0.05	0.02	0.20	0.30	2.00	0.25	0.10
KMo51-A	51	8.0	0.02	0.02	0.02	0.20	0.18	1.80	0.06	0.06
KMo51-B	51	5.5	0.10	0.06	0.03	0.40	0.40	2.00	0.30	0.15
KMo49-A	49	9.0	0.03	0.03	0.03	0.22	0.20	2.20	—	—
KMo49-B	49	6.5	0.15	0.06	0.04	0.60	0.60	2.00	—	—
KMo47-A	47	11.0	0.04	0.04	0.04	0.25	0.25	2.70	—	—
KMo47-B	47	7.5	0.20	0.07	0.05	0.80	0.65	2.40	—	—
KMo45-A	45	13.0	0.05	0.05	0.05	0.28	0.30	3.00	—	—
KMo45-B	45	8.5	0.22	0.07	0.07	1.20	0.70	2.60	—	—

注：① 牌号中的“A”表示单一钼矿浮选产品；“B”表示多金属矿综合回收浮选产品。

② 钾、钠的含量，报分析数据，不作考核指标；如需方对牌号中未规定的三氧化钨和铋的含量有要求，可由供需双方商定。

③ 经供需双方协议，可调整表中个别指标。

④ 钼精矿中铼为有价元素，供方应报出分析数据，是否计价，供需双方协议。

3.2 根据用户要求，生产单位可提供钼含量大于或等于54%和钼含量小于45%的钼精矿，其杂质含量由供需双方协议。

中国有色金属工业总公司 1989-01-07 批准

1990-01-01 实施